

Comprobador de dureza Shore

Rango de Aplicación

Los comprobadores de dureza HP-A y HP-D cumplen con los requerimientos de los estándares mencionados y son para pruebas de dureza en caucho, elastómeros y plásticos de acuerdo con Shore.



Para una ensayo de dureza fiable de acuerdo a los estándares, se necesita una muestra plana y uniforme de un diámetro de >35 mm y un espesor de material de >6 mm.



Rangos de medición según estándares:
Shore A: 10-90 / Shore D: 20-90

Para espesores de material <6 mm, se debe utilizar el método de ensayo IRHD micro según DIN ISO 48.

Descripción del instrumento

El comprobador de dureza consiste en una carcasa ergonómica de aluminio con una escala de 0-100 Shore.

Los comprobadores de dureza HP-B, HP-C, HP-DO, HP-OOO S cumplen con los requisitos de las normas ASTM D 2240 y DIN ISO 7619.

El tornillo de la tapa solo se puede quitar cuando el instrumento vaya a utilizarse en un banco de pruebas.

La rosca interna es para sujetar el comprobador de dureza en el soporte de carga del banco de pruebas.

El eje de protección protege al indentador.

La tolerancia permitida de +/- 1 Shore de acuerdo con los estándares es mucho menor debido a la muy baja fricción de guía y a la precisión del proceso.

El Ensayo

La prueba debe hacerse a 23 +/- 2° C.

Para otras temperaturas se recomienda contactar al fabricante.

El comprobador de dureza se coloca en la muestra verticalmente, de modo que la superficie de medición completa esté en contacto con la muestra.

La presión de contacto debe tomarse de los estándares correspondientes y debe mantenerse en consecuencia.

La lectura del valor medido se realiza después de 3 segundos. Luego acaba el ensayo de dureza.

Para muestras de material muy fluido, el valor medido puede leerse después de 15 segundos.

Si no se mantiene el paralelismo plano entre la muestra y la superficie del probador de dureza, existen incertidumbres de medición.

Control

Para el comprobador de dureza se permite un error total de +/- 1 Shore.



El operador debe verificar periódicamente la precisión de los probadores de dureza para asegurarse de obtener resultados de medición confiables

Placa de control para HP-A

La placa de control sirve para controlar la distancia de medición de 2,5 mm.
La superficie del probador de dureza HP-A se presiona en plano paralelo sobre la placa de control.
Si la distancia de medición es OK el puntero indica "100" Shore A.

Placa de control para HP-D



Aquí el indentador tiene que aparecer en la perforación de la placa de control para evitar daños.

Si la distancia de medición es OK el puntero indica "50" Shore D.

Opción :

Algunos comprobadores de dureza pueden equiparse con un puntero indicador máximo que se refiere al valor máximo.

Desechos



La eliminación del instrumento debe realizarse de acuerdo con las regulaciones locales de eliminación.
Deseche el embalaje de acuerdo a su tipo.

Mantenimiento

Para la limpieza del comprobador de dureza solo se deben usar limpiadores suaves y no inflamables, para evitar daños. El paño de limpieza debe ser suave y sin pelusas.

Garantía

La garantía es de 24 meses y cubre solo defectos de fábrica comprobables del fabricante.

Calibración y mantenimiento



Los trabajos de calibración y mantenimiento pueden documentarse mediante un certificado de prueba del fabricante o un certificado de calibración DKD oficial.

Ampliaciones

- **puntero indicador máximo para HP** - valor máximo.
- **banco de pruebas BS 61 II** - aplicación estacionaria con HP
- **anillos de control 40/60/80 Shore** - control de distancia
- **bloques de calibre de goma** - control funcional de HP
- **compruebe el dispositivo para Shore A y Shore D** - control de la fuerza del resorte.